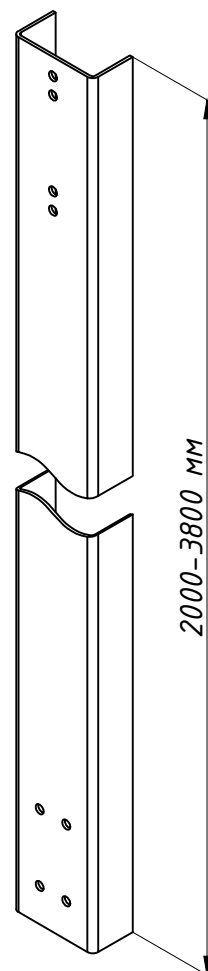
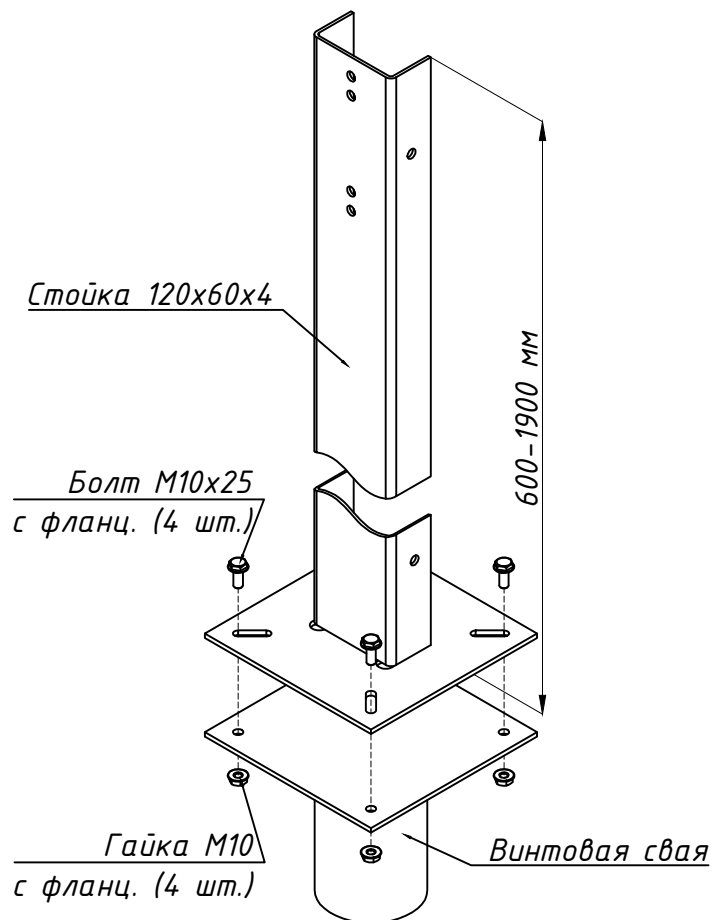


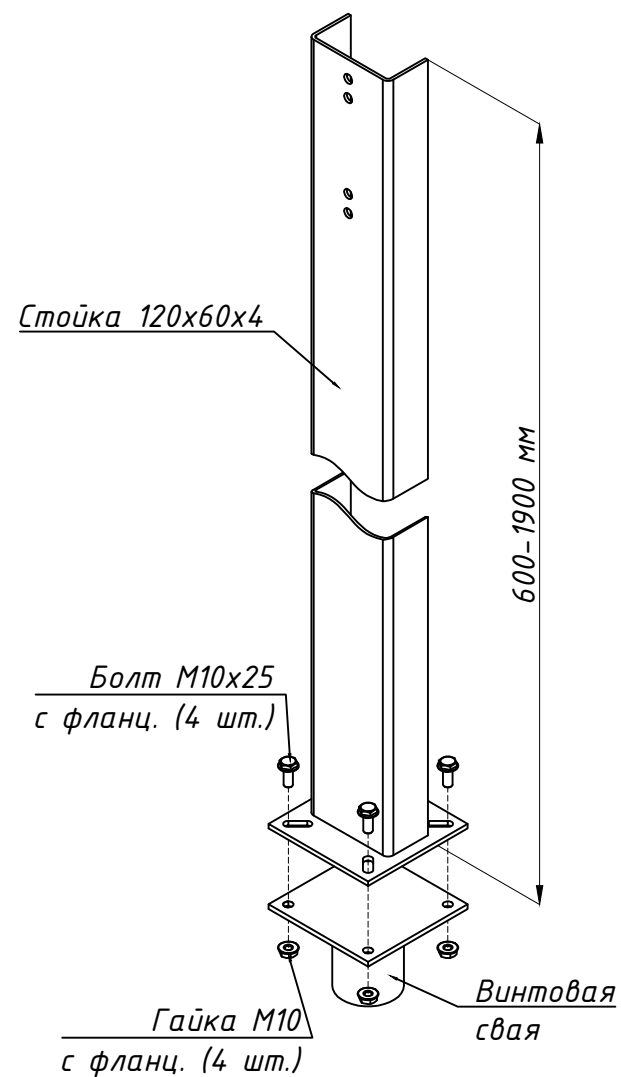
Забивная свая 120x60x4



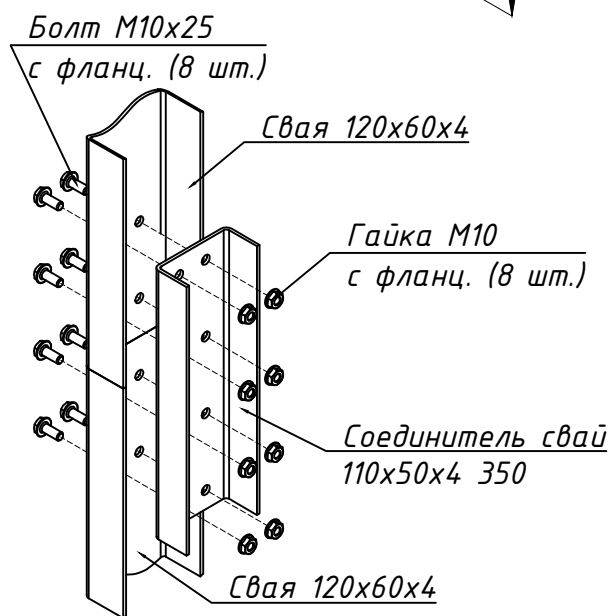
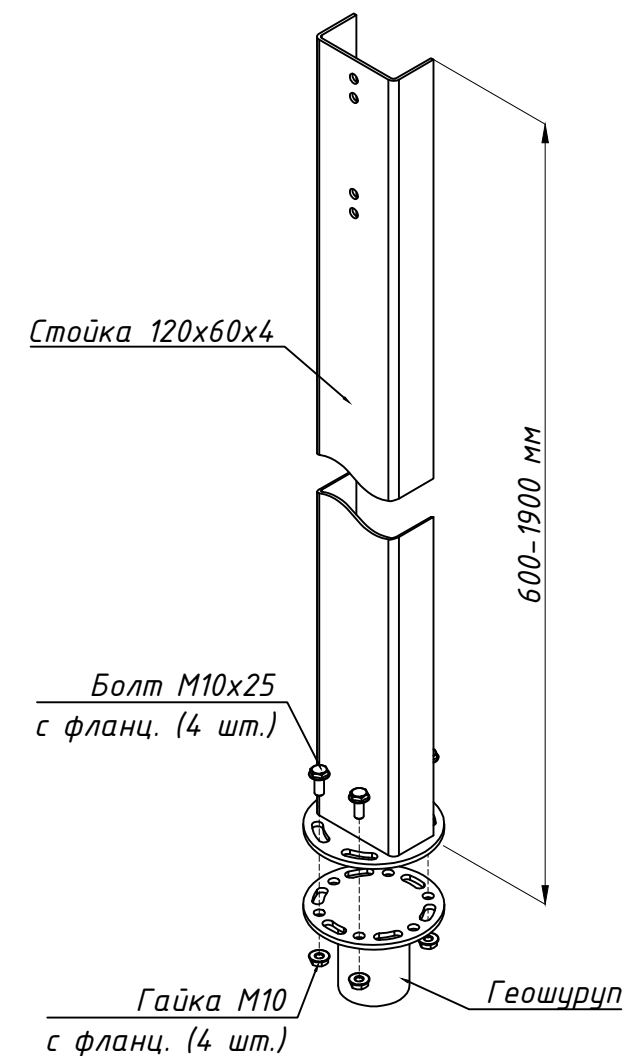
Стойка 120x60x4 (для винтовой сваи с оголовком 250x250)



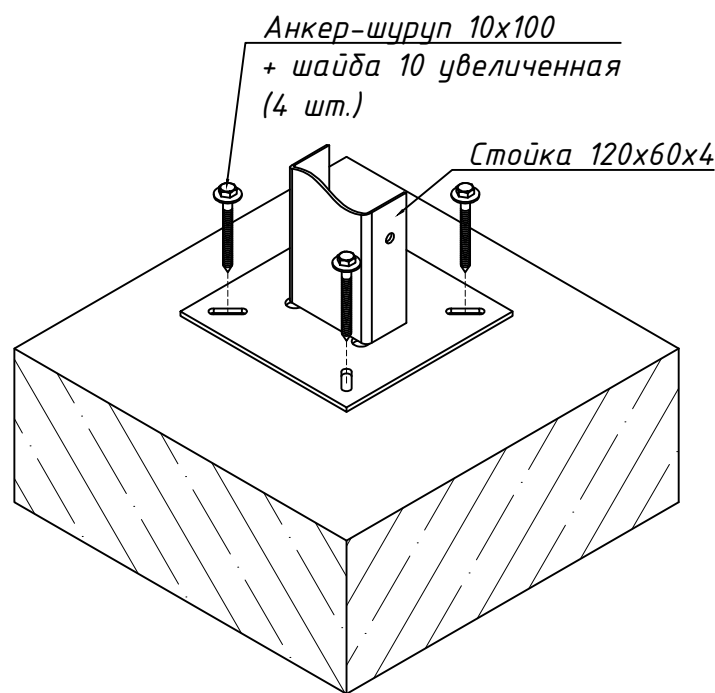
Стойка 120x60x4 ВС (для винтовой сваи с оголовком 150x150)



Стойка 120x60x4 ГШ (для геотрубы)



Стойка 120x60x4 (для бетонного блока)



Максимальная длина забивной сваи 3,8 м., при необходимости удлинения используется дополнительная свая, соединенная с основной сваем при помощи соединителя свай и 8-ми крепежных комплектов.

				Шифр:		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Разраб.	Старостин				Опорная конструкция	Стадия
Проверил						Лист
Т. контр.						Листов
Н. контр.					Варианты установки свай/стоек опорной конструкции полевой системы.	ООО "ДМД-ТЕХ"
Утвердил						

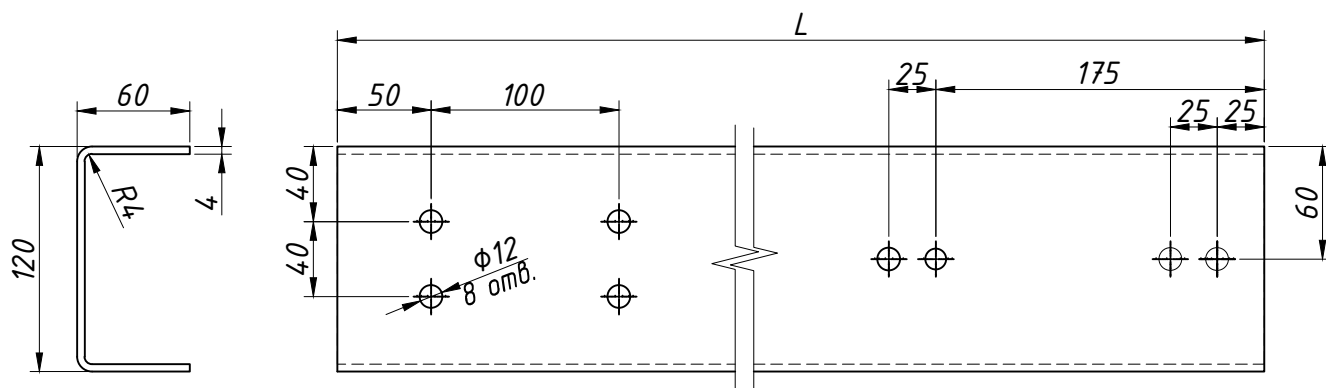
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Забивная свая 120х60х4 2000

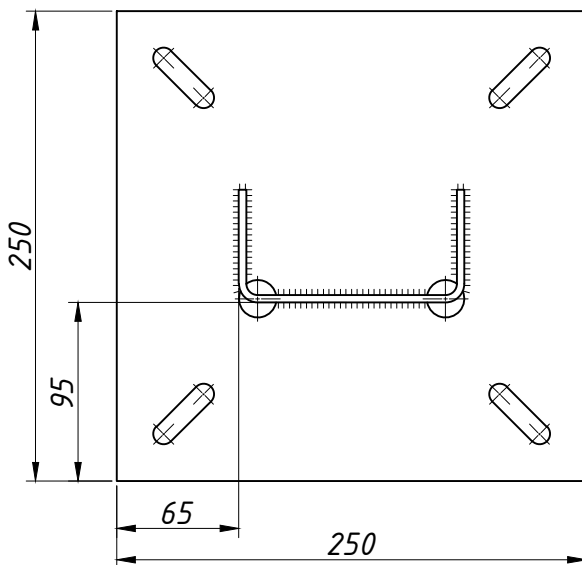
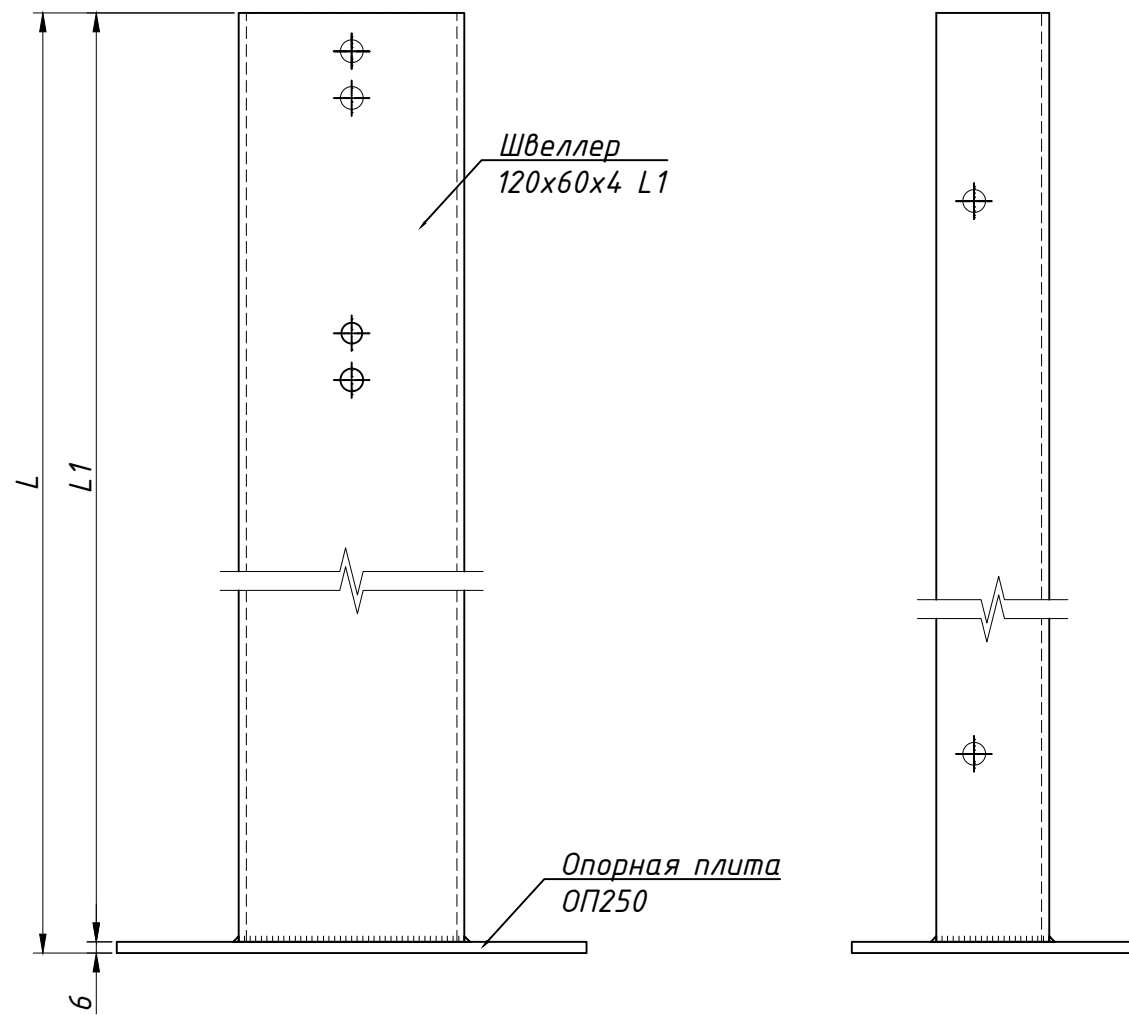


№ п.п.	Наименование	Длина L, мм	Масса, кг.
1	Забивная свая 120х60х4 2000	2000	14,14
2	Забивная свая 120х60х4 2100	2100	14,85
3	Забивная свая 120х60х4 2200	2200	15,55
4	Забивная свая 120х60х4 2300	2300	16,26
5	Забивная свая 120х60х4 2400	2400	16,97
6	Забивная свая 120х60х4 2500	2500	17,68
7	Забивная свая 120х60х4 2600	2600	18,38
8	Забивная свая 120х60х4 2700	2700	19,09
9	Забивная свая 120х60х4 2800	2800	19,80
10	Забивная свая 120х60х4 2900	2900	20,50
11	Забивная свая 120х60х4 3000	3000	21,21
12	Забивная свая 120х60х4 3100	3100	21,92
13	Забивная свая 120х60х4 3200	3200	22,62
14	Забивная свая 120х60х4 3300	3300	23,33
15	Забивная свая 120х60х4 3400	3400	24,04
16	Забивная свая 120х60х4 3500	3500	24,75
17	Забивная свая 120х60х4 3600	3600	25,45
18	Забивная свая 120х60х4 3700	3700	26,16
19	Забивная свая 120х60х4 3800	3800	26,87

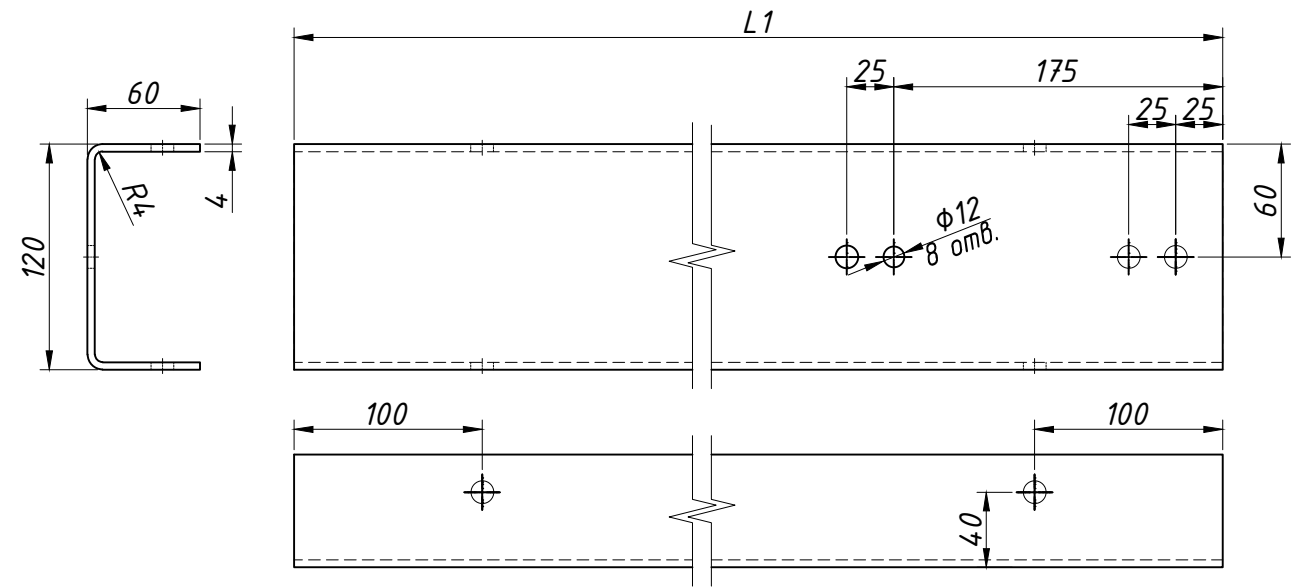
1. Материал: сталь 09Г2С.
2. Отклонения на линейные размеры и отверстия $\pm T14/2$ и H12 по ГОСТ 25346-2013.
3. Антикоррозийная обработка: горячее цинкование толщиной не менее 80 мкм.

Согласовано									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Шифр:			
	Разраб.		Старостин						
	Проверил					Опорная конструкция			
	Т. контр.								
Н. контр.						Стадия	Лист	Листов	
Утвердил						Р			
						Забивная свая 120х60х4			
						ООО "ДМД-ТЕХ"			

Стойка 120x60x4 (для винтовой сваи с оголовком 250x250 / для бетонного блока)



Швеллер 120x60x4 L1

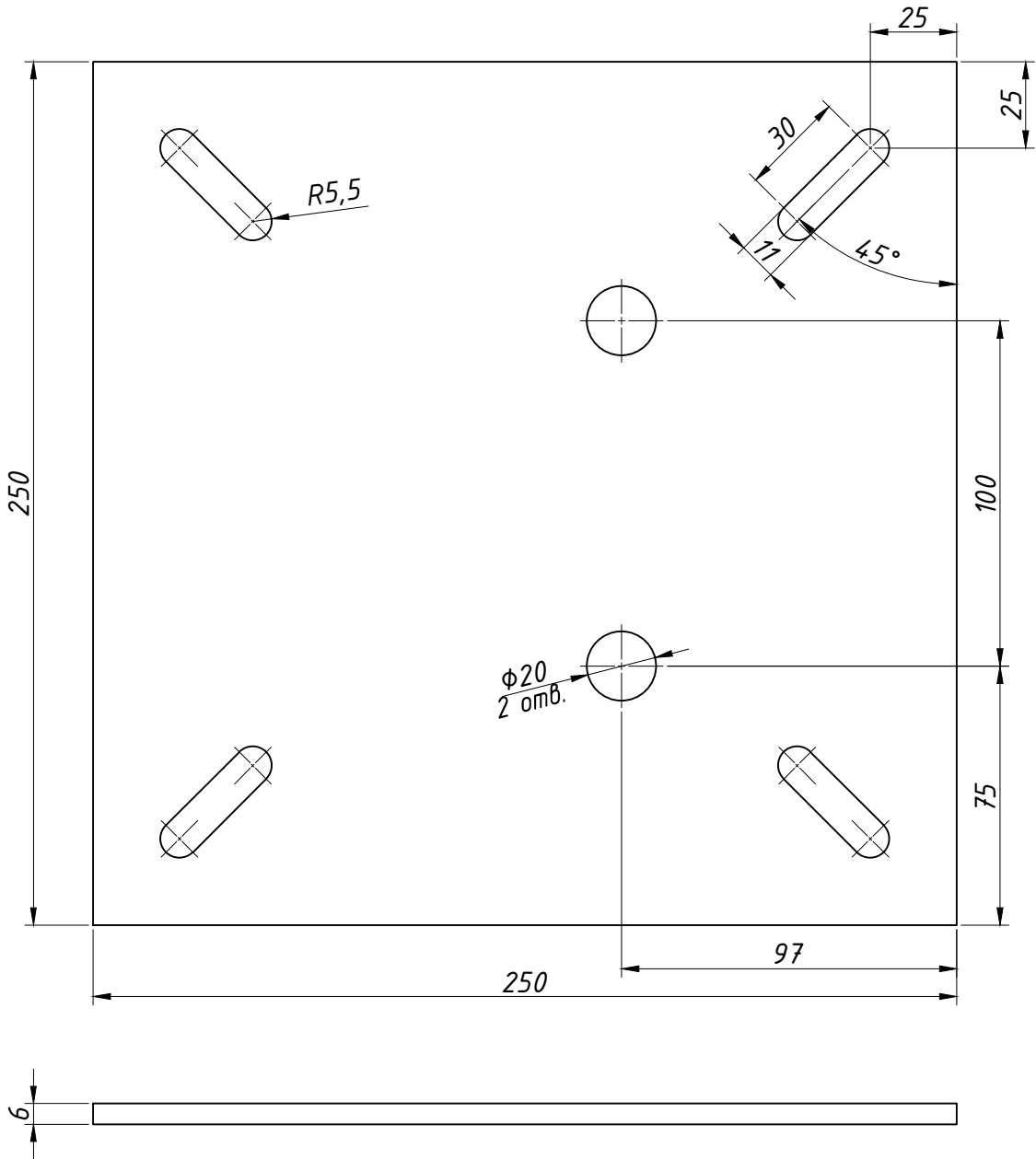


№ п.п.	Наименование	Длина L, мм	Длина L1, мм	Масса, кг.
1	Стойка 120x60x4 600	600	594	7,12
2	Стойка 120x60x4 700	700	694	7,83
3	Стойка 120x60x4 800	800	794	8,53
4	Стойка 120x60x4 900	900	894	9,24
5	Стойка 120x60x4 1000	1000	994	9,95
6	Стойка 120x60x4 1100	1100	1094	10,65
7	Стойка 120x60x4 1200	1200	1194	11,36
8	Стойка 120x60x4 1300	1300	1294	12,07
9	Стойка 120x60x4 1400	1400	1394	12,78
10	Стойка 120x60x4 1500	1500	1494	13,48
11	Стойка 120x60x4 1600	1600	1594	14,19
12	Стойка 120x60x4 1700	1700	1694	14,90
13	Стойка 120x60x4 1800	1800	1794	15,60
14	Стойка 120x60x4 1900	1900	1894	16,31

				Шифр:			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Разраб.		Старостин			Опорная конструкция	Стадия	
Проверил						Р	Лист
Т. контр.							Листов
Н. контр.					Стойка 120x60x4	ООО "ДМД-ТЕХ"	
Утвердил							

1. Материал: сталь 09Г2С.
2. Отклонения на линейные размеры и отверстия $\pm T14/2$ и H12 по ГОСТ 25346-2013.
3. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине детали.
4. Антикоррозийная обработка: горячее цинкование толщиной не менее 80 мкм.

Опорная плита ОП250

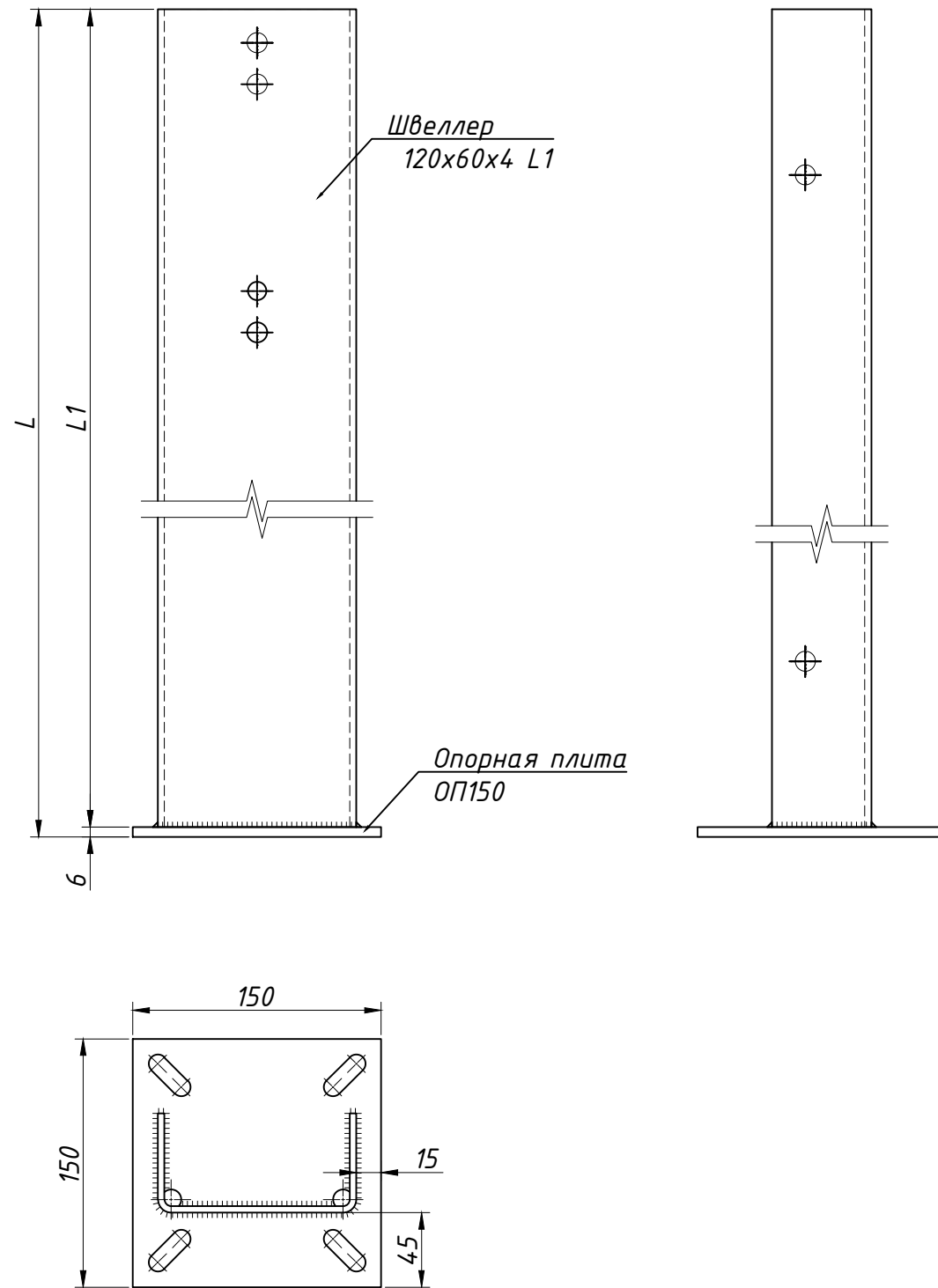


1. Материал: сталь 09Г2С.
2. Отклонения на линейные размеры и отверстия $\pm T14/2$ и H12 по ГОСТ 25346-2013.
3. Масса детали: 2,92 кг

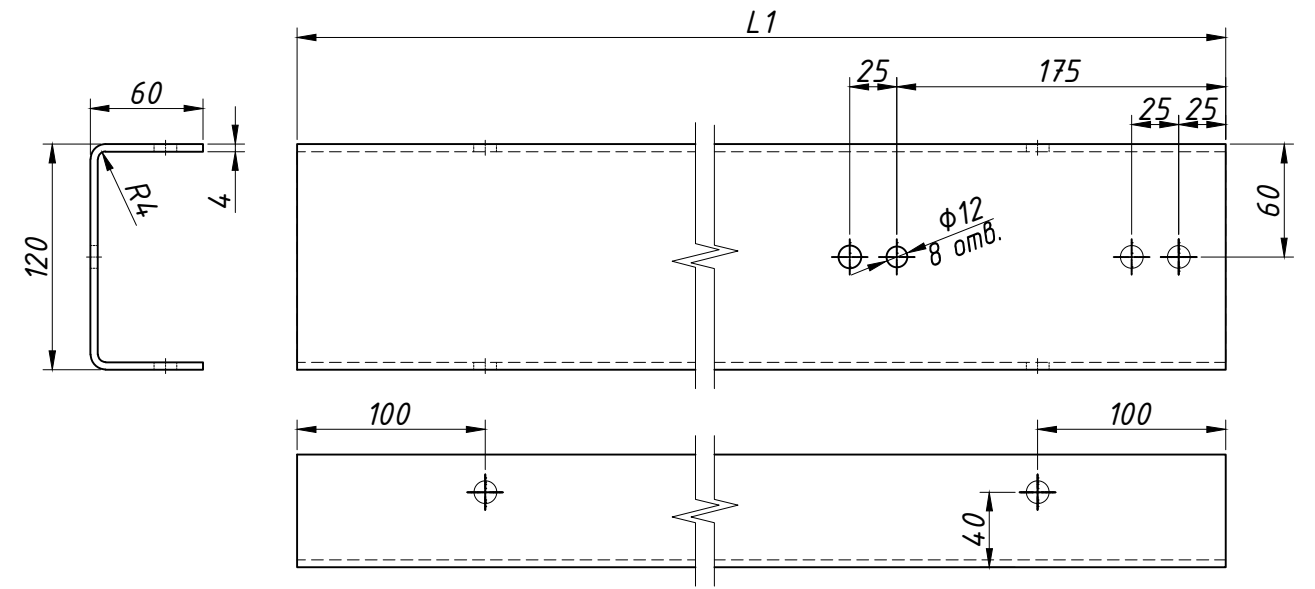
Шифр:

Согласовано										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Опорная конструкция			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Старостин							P		
Проверил					Опорная плита ОП250			ООО "ДМД-ТЕХ"		
Т. контр.										
Н. контр.										
Утвердил										

Стойка 120x60x4 ВС
(для винтовой сваи с оголовком
150x150)



Швеллер 120x60x4 L1



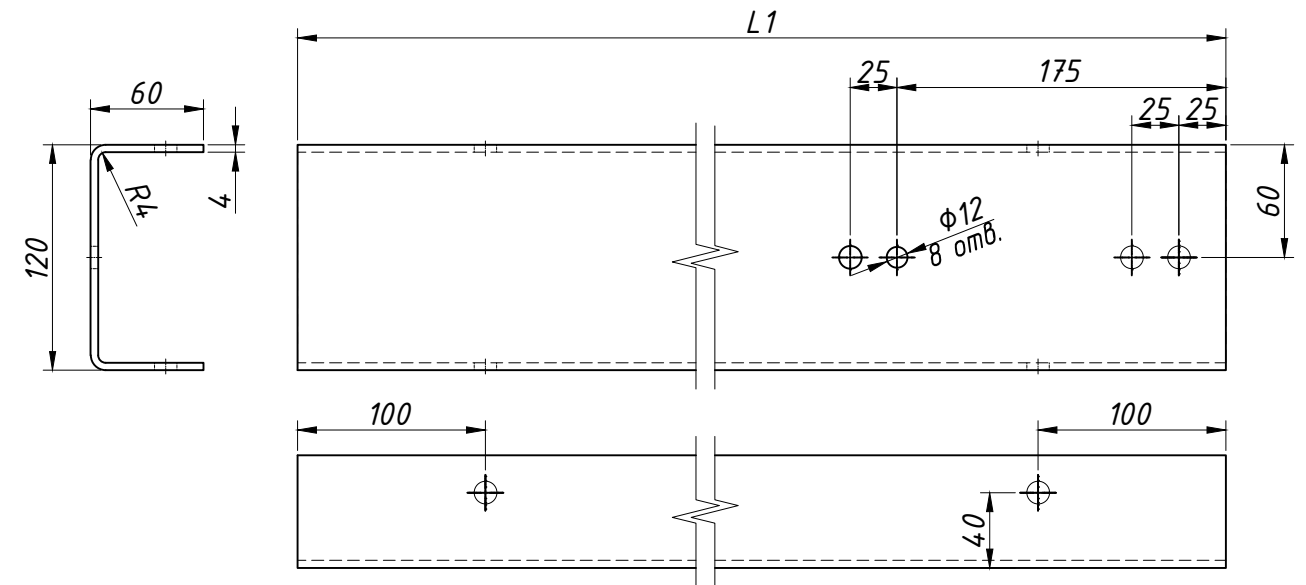
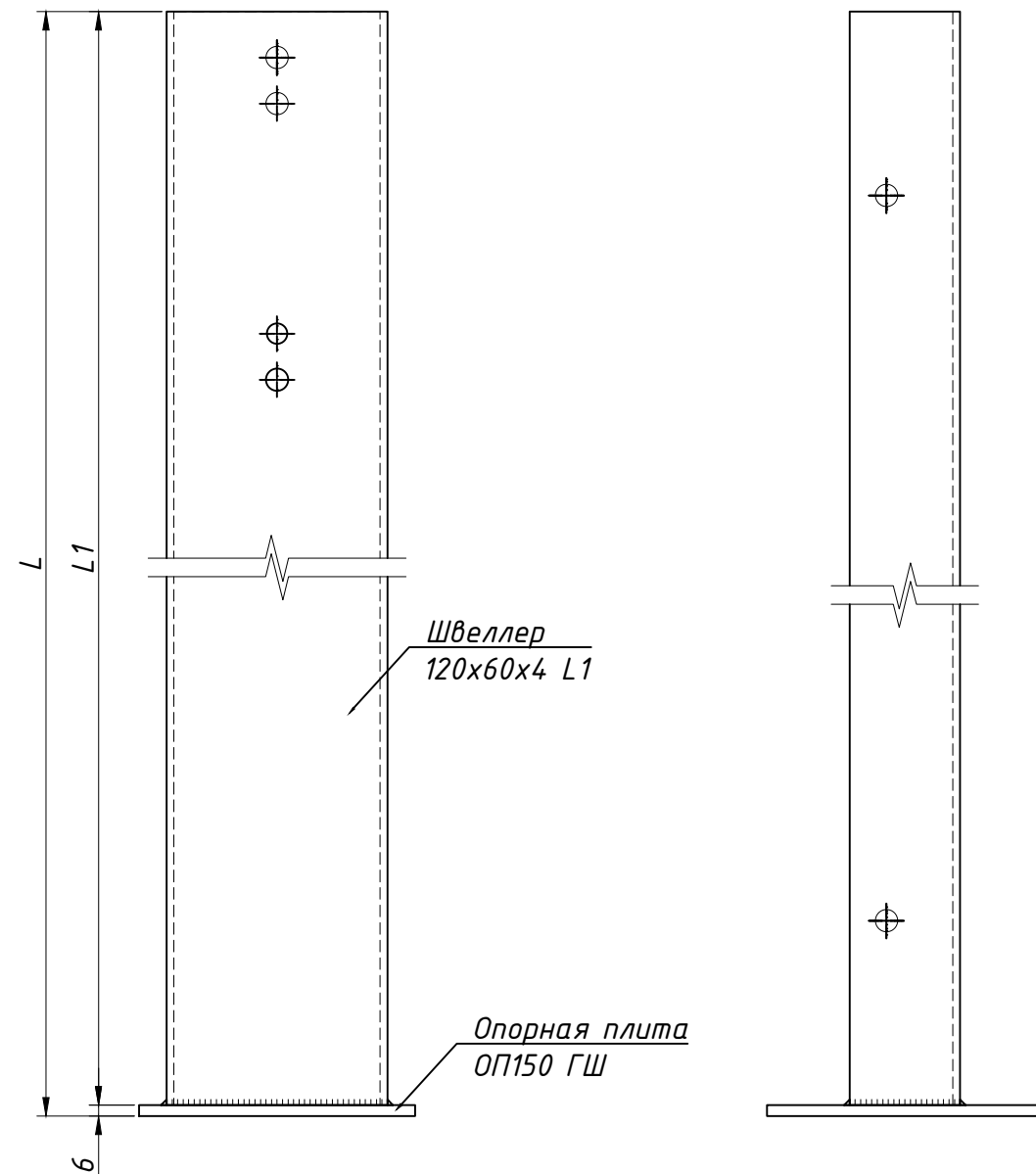
№ п.п.	Наименование	Длина L, мм	Длина L1, мм	Масса, кг.
1	Стойка 120x60x4 600 ВС	600	594	5,26
2	Стойка 120x60x4 700 ВС	700	694	5,97
3	Стойка 120x60x4 800 ВС	800	794	6,67
4	Стойка 120x60x4 900 ВС	900	894	7,38
5	Стойка 120x60x4 1000 ВС	1000	994	8,09
6	Стойка 120x60x4 1100 ВС	1100	1094	8,79
7	Стойка 120x60x4 1200 ВС	1200	1194	9,50
8	Стойка 120x60x4 1300 ВС	1300	1294	10,21
9	Стойка 120x60x4 1400 ВС	1400	1394	10,92
10	Стойка 120x60x4 1500 ВС	1500	1494	11,62
11	Стойка 120x60x4 1600 ВС	1600	1594	12,33
12	Стойка 120x60x4 1700 ВС	1700	1694	13,04
13	Стойка 120x60x4 1800 ВС	1800	1794	13,74
14	Стойка 120x60x4 1900 ВС	1900	1894	14,45

				Шифр:			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Разраб.		Старостин			Опорная конструкция	Стадия	Лист
Проверил						Р	Листов
Т. контр.							
Н. контр.					Стойка 120x60x4 ВС	ООО "ДМД-ТЕХ"	
Утвердил							

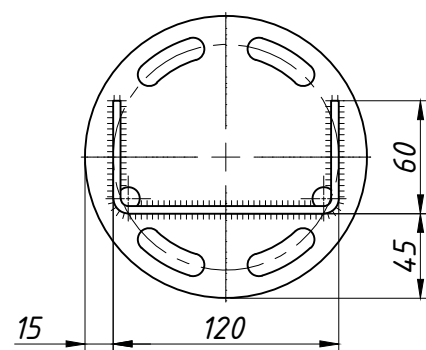
1. Материал: сталь 09Г2С.
2. Отклонения на линейные размеры и отверстия $\pm T14/2$ и H12 по ГОСТ 25346-2013.
3. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине детали.
4. Антикоррозийная обработка: горячее цинкование толщиной не менее 80 мкм.

Стойка 120x60x4 ГШ
(для геошурпа)

Швеллер 120x60x4 L1



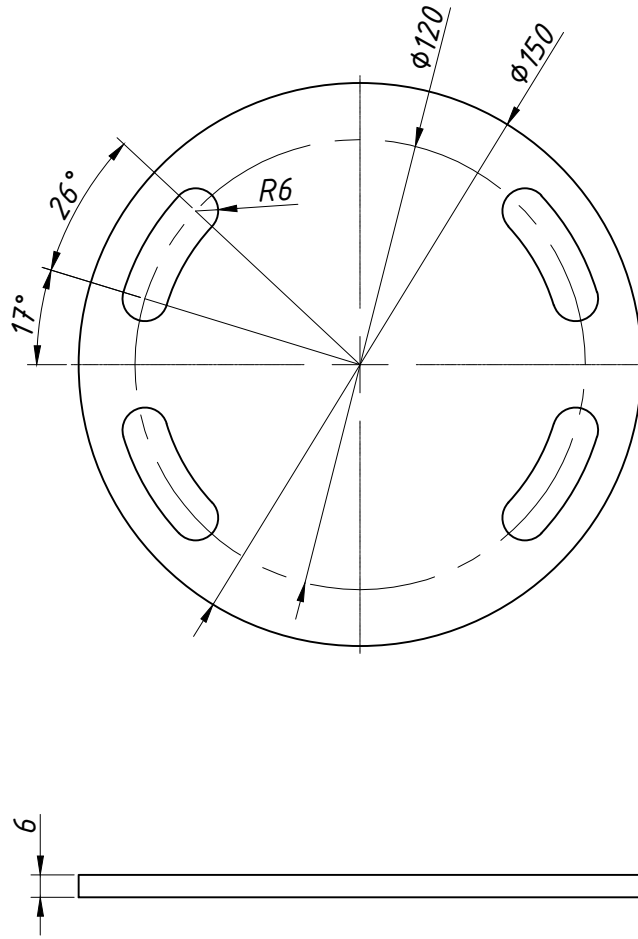
№ п.п.	Наименование	Длина L, мм	Длина L1, мм	Масса, кг.
1	Стойка 120x60x4 600 ГШ	600	594	4,98
2	Стойка 120x60x4 700 ГШ	700	694	5,68
3	Стойка 120x60x4 800 ГШ	800	794	6,39
4	Стойка 120x60x4 900 ГШ	900	894	7,10
5	Стойка 120x60x4 1000 ГШ	1000	994	7,80
6	Стойка 120x60x4 1100 ГШ	1100	1094	8,51
7	Стойка 120x60x4 1200 ГШ	1200	1194	9,22
8	Стойка 120x60x4 1300 ГШ	1300	1294	9,92
9	Стойка 120x60x4 1400 ГШ	1400	1394	10,63
10	Стойка 120x60x4 1500 ГШ	1500	1494	11,34
11	Стойка 120x60x4 1600 ГШ	1600	1594	12,05
12	Стойка 120x60x4 1700 ГШ	1700	1694	12,75
13	Стойка 120x60x4 1800 ГШ	1800	1794	13,46
14	Стойка 120x60x4 1900 ГШ	1900	1894	14,17



1. Материал: сталь 09Г2С.
2. Отклонения на линейные размеры и отверстия $\pm T14/2$ и H12 по ГОСТ 25346-2013.
3. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине детали.
4. Антискоррозийная обработка: горячее цинкование толщиной не менее 80 мкм.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Шифр:			
Разраб.	Старостин				Опорная конструкция	Стадия	Лист	Листов
Проверил						Р		
Т. контр.						ООО "ДМД-ТЕХ"		
Н. контр.					Стойка 120x60x4 ГШ			
Утвердил					Копировал			

Опорная плита ОП150 ГШ



1. Материал: сталь 09Г2С.
2. Отклонения на линейные размеры и отверстия $\pm IT14/2$ и H12 по ГОСТ 25346-2013.
3. Масса детали: 0,776 кг

Шифр:

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Старостин		
Проверил				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утвердил				

Опорная конструкция

Стадия	Лист	Листов
Р		

Опорная плита ОП150 ГШ

ООО "ДМД-ТЕХ"

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.